OTTOCOLL®
S 16

Technisches Datenblatt

Eigenschaften:

- Neutral vernetzender 1K-Silicon-Klebstoff auf Alkoxy-Basis
- Haftet auf allen handelsüblichen Spiegellacken ohne Primer
- Beschädigt nicht die Spiegelbeschichtung

Anwendungsgebiete:

- Spannungsausgleichendes Kleben von Spiegeln auf Keramik, Glas, Kunststoff, Edelstahl, Aluminium, Holz, Beton etc.
- Auch als Klebstoff für Acrylglas-Spiegel geeignet (z.B. Plexiglas®)
- Kleben von lackiertem und emailliertem Glas

Normen und Prüfungen:

- LEED® konform IEQ-Credits 4.1 Kleb- und Dichtstoffe
- Geprüft an beschichteten Gläsern (2K-PUR Direct Decklack 7-530 von Fa. Selemix System) der Firma Glas Nagel – Stand 11/2006
- Geprüft an Lacobel (lackierte Gläser) - Stand 10/2010
  (Die Ergebnisse der Prüfungen sind von unserer Anwendungstechnik erhältlich).
- Die Angaben zu unseren Haft- und Verträglichkeitsprüfungen repräsentieren den Stand zum Zeitpunkt der Prüfung. Veränderungen an den Beschichtungen sind möglich und liegen nicht in unserem Einflussbereich. Hierzu empfehlen wir Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Gläser/ Beschichtungen.

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien im Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/ Materialien zu nehmen.
Es dürfen nur Spiegel geklebt werden, deren Reflexions und Schutzschicht der DIN 1238 5.1 und der DIN EN 1036 entsprechen. Im Zweifelsfall bitte unbedingt dazu Informationen des Spiegelherstellers einholen.
Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.
Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos, physiologisch unbedenklich und indifferent.
Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrichen vermeiden.
Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.
Der 2K-Silicon-Klebstoff OTTOCOLL® S 610, der 2K-Hybrid-Klebstoff OTTOCOLL® M 570 und der 1K-Hybrid-Klebstoff OTTOCOLL® HiTack sind ebenfalls für das spannungsausgleichende Kleben von Spiegeln geeignet.

Technische Daten:

Hautbildungszeit bei 23° C / 50 % rLf	ca. 10 min.
Aushärtung in 24 Std. bei 23° C / 50% rLf	ca. 2-3 mm
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Viskosität (23 °C)	pastös, standfest

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-12-60
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe

Dichte bei 23° C	ca. 1,02 g/cm³
Shore-A-Härte (DIN 53 505)	ca. 35
Dehnspannungswert bei 100 % (DIN 53 504, S3A)	ca. 0,5 N/mm²
Reißdehnung (DIN 53 504, S3A)	ca. 700 %
Zugfestigkeit (DIN 53 504, S3A)	ca. 1,7 N/mm²
Temperaturbeständigkeit	- 40 °C bis + 120 °C
Lagerstabilität bei 23° C / 50 % rLf für Kartusche/Beutel	12 Monate ab Herstellung
Lagerstabilität bei 23° C / 50 % rLf für Hobbock/Fass	6 Monate ab Herstellung
Lagerungstemperatur	< + 35 °C

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.
Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüftezeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern.
Mineralische Untergründe wie z. B. Beton, Putz, Mauerwerk, Gipskarton, Porenbeton oder unbehandelte Holzwerkstoffe müssen unbedingt mit OTTO Primer 1105 vorbehandelt werden. Die Verwendung von OTTO Primer 1105 auf mineralischen, alkalischen Untergründen dient nicht nur der Haftverbesserung, sondern auch zur unbedingt notwendigen Absperrung der Alkalität. Nicht abgesperrte Alkalität kann in Kombination mit Feuchtigkeit u. U. zur Beschädigung der Spiegelrückseite führen.
Bei beschichteten Spanplatten o. ä. ist in aller Regel eine Vorbehandlung mit OTTO Primer 1216 erforderlich.
Haftung auf glasierter Keramik ist ohne Primer gegeben.
OTTOCOLL® S 16 haftet auf bis zum heutigen Stand der Technik üblichen Spiegellacken ohne Primer.
Bei der Klebung von Plexiglas-Spiegeln ist eine sehr gute Haftung ohne Primer auf der Spiegellackschicht vorhanden.
Bei Spiegeln mit Schutzfolie Vorversuche durchführen.
Bei der Verwendung auf Untergründen, die nicht genannt sind, bitten wir um Vorversuche oder Rücksprache mit unserer technischen Abteilung.

Grundierungstabelle:

Die Primer 1215, 1217 und 1218 unterliegen seit dem 01.11.2005 der Informations- und Aufzeichnungspflicht gemäß Chemikalienverbotsverordnung (u. a. Selbstbedienungsverbot). Bitte beachten Sie die Technischen Datenblätter (www.otto-chemie.de, Rubrik Service).
Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +/OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

Aluminium blank	+
Aluminium eloxiert	1101
Aluminium, pulverbeschichtet	T/1226
Aluminium, pulverbeschichtet (teflonhaltig)	T
Beton	1105
Edelstahl	1101
Faserzement	1105
Keramik, glasiert	+
Keramik, unglasiert	+
Glas	+
Holz, lackiert (lösemittelhaltig)	+/T
Holz, lackiert (wässrige Systeme)	+/T
Holz, lasiert (lösemittelhaltig)	+/T
Holz, lasiert (wässrige Systeme)	+/T
Holz, unbehandelt	1105 (1)
Kupfer	+ (2)
Messing	+ (3)
Polyester	+
PVC-hart	1227

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-12-60
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe

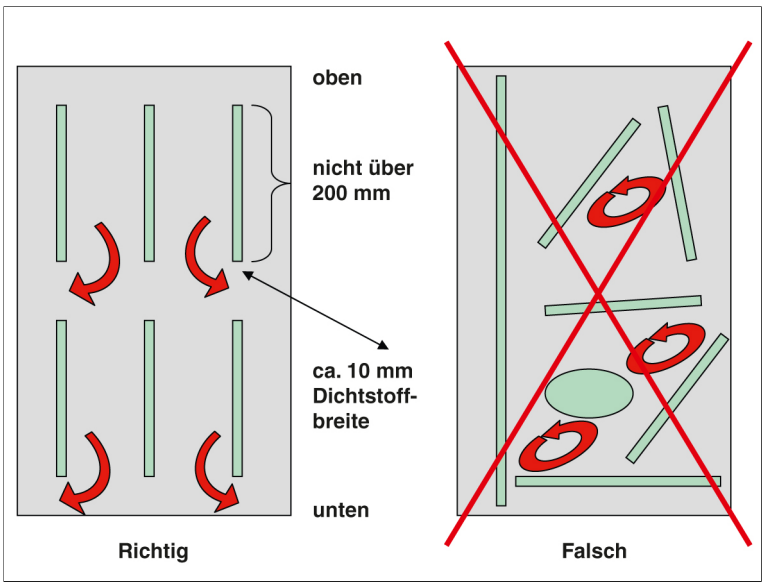
Zink, verzinktes Eisen	+

+ = ohne Grundierung gute Haftung
- = nicht geeignet
T = Test/Vorversuch empfohlen

1) Bei starker Wasserbelastung bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.
2) Die Reaktion von Neutral-Siliconen mit Buntmetallen wie z.B. Kupfer, Messing etc. ist möglich. Bei der Aushärtung ist ein
ungehinderter Luftzutritt erforderlich.
3) Die Reaktion von Neutral-Siliconen mit Buntmetallen wie z.B. Kupfer, Messing etc. ist möglich. Bei der Aushärtung ist ein
ungehindeter Luftzutritt erforderlich.

Anwendungshinweise:

Die nachfolgend beschriebenen Hinweise gelten sowohl für Glas- als auch für Plexiglasspiegel.
Den Spiegelklebstoff bei der Klebung niemals punktförmig oder flächig, sondern in senkrechten Streifen auftragen. Die Länge eines Klebestreifens soll 200 mm nicht übersteigen. Je m² Spiegelfläche sind mindestens 3 Klebestreifen so aufzutragen, dass nach Anpressen des Spiegels die Streifenbreite 10 mm nicht überschreitet und der Abstand zwischen den Klebestreifen mindestens 200 mm beträgt, damit die für die Vulkanisation erforderliche Luftzirkulation möglich ist. Für eine optimale Tragfähigkeit ist eine Haftfläche von mindestens 10 cm²/kg Spiegelgewicht erforderlich.
Zur Vermeidung der Einsperrung des Vernetzer-Spaltprodukts ist ein Mindestabstand zwischen Spiegel und Untergrund von 1,6 mm zwingend einzuhalten. Dieser lässt sich auf zweckmäßigste Weise durch das Aufkleben von Abstandshaltern erreichen. Der hier vorgeschriebene Mindestabstand dient dem Abtransport des Vernetzer- Spaltprodukts. Damit werden die vom Institut des Glaserhandwerks in Hadamar geforderten Mindesthinterlüftungsabstände für Spiegel in keinem Fall aufgehoben.
Die für die Klebung erforderlichen Festigkeitswerte werden frühestens nach 48 Stunden erreicht (23 °C, ca. 50 % rLf). Bis dahin ist eine Vorfixierung notwendig. Diese kann mit wieder entfernbaren, mechanischen Hilfen, wie z. B. Klötzen, Keilen oder einseitig wirkenden Klebebändern von vorne (Spiegelseite) oder mit doppelseitigen Klebebändern von hinten (Rückseite) erfolgen.
Zur äußeren Spiegelversiegelung in Verbindung mit Natursteinen empfehlen wir OTTOSEAL® S 70, in Verbindung mit anderen Materialien wie Keramik, Metall, Glas etc. empfehlen wir OTTOSEAL® S 120 und OTTOSEAL® S 121.
Zu beachten ist, dass die Versiegelung erst nach vollständiger Aushärtung des Spiegelklebstoffs und dem Entweichen der Spaltprodukte erfolgen darf. Diese Zeit beträgt etwa 7 Tage. Bei Spiegeln ohne Glasrücken sollten nur die vertikalen Spiegelränder versiegelt werden, um eine Beschädigung der Spiegelbeschichtung durch Kondenswasserbildung zu vermeiden. Bitte beachten Sie die nachfolgende Zeichnung.
Bei der Montage von Spiegeln an Decken und bei der Wandmontage von Spiegeln, deren Oberkante über 4 m über der Bodenfläche liegt, müssen die Spiegel zusätzlich mechanisch z.B. durch Schrauben bzw. Einlegen in Rahmen gesichert werden.



Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-12-60
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform:

Die ab Lager verfügbaren Gebinde entnehmen Sie bitte dem aktuellen Gesamtkatalog Bauprodukte.

Gebinde	Verpackungseinheit	Stück / Palette
310 ml Kartusche	20	1200

Farben:

C97	mintweiß

Sicherheitshinweise:

Bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter http://www.otto-chemie.de

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-12-60
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe