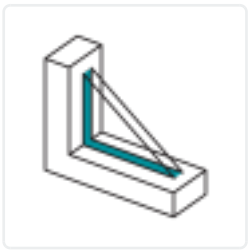
Produktinformation

Ottoseal S9 Isolierglasrandverbund Silikon

Art-Nr.: s9 / Hersteller: OTTO Chemie







12,79EUR / Kartusche
Grundpreis: 4,13EUR / 100 ml
inkl. 19% USt. zzgl. Versand

Staffelpreise	
Ab 20 Kartuschen	12,15EUR - Sie sparen 0,64EUR, Grundpreis: 3,92EUR / 100 ml

Innerhalb von 1 bis 5 Werktagen

Produktinfo Ottoseal S9 Isolierglas Silikon:

Ottoseal S9 Isolierglasrandverbund zur Herstellung extrem UV-beständiger Isolierglaseinheiten.Ottoseal S 9 ist verträglich mit PVB Folien bei VSG Einheiten.

- Neutral vernetzender RTV-1 Silicon-Dichtstoff

Produktinformation

- Extrem UV-beständig
- Hoch reiß- und kerbfest
- Große Klebkraft auf Glas und vielen Werkstoffen, z.T. in Verbindung mit Haftvermittlern
- Sehr gut verträglich mit Abstandhaltern aus Aluminium,
- Edelstahl und TPS
- Nicht korrosiv
- Verträglich mit PVB-Folien bei VSG-Einheiten

Anwendungsgebiete:

Sekundär-Randverbund zur Herstellung UV-beständiger Isolierglaseinheiten in Verbindung mit Butylkautschuk als Primärabdichtung.

Normen und Prüfungen:

- Geprüft vom ift Rosenheim nach EN 1279, Teil 2 an gasgefülltem Mehrscheiben-Isolierglas mit Alu-Spacern und nach EN 1279, Teil 4, Abschnitt 5.1 und 5.2 von der MPA Darmstadt.

Anwendungshinweise:

Während der Verarbeitung und Aushärtung von OTTOSEAL S9 ist für eine gute Belüftung zu sorgen. OTTOSEAL S9 ist gebrauchsfertig und kann nach entsprechender Öffnung des vorliegenden Gebindes sofort verwendet werden. Zu klebende Teile müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein. Als Reiniger empfehlen wir OTTO Cleaner T , Brennspiritus o.ä. bzw. automatische Reinigungsanlagen. Bei Verwendung von Haftvermittlern (Primer) aus dem OTTO-Programm sind keine Zwischenwartezeiten erforderlich. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Anwender stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Vorbehandlung:

Vorbereitung der Haftflächen Verträglichkeit: Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Klebstoff / Dichtstoff verträglich sein.

Reinigung: Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Klebstoffe / Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Untergründe: Reiniger für nicht-poröse.Die Reinigung sollte mit OTTO Cleaner T , oder anderen Reinigern auf Aceton- oder Isopropanolbasis und mit einem sauberen und flusenfreien Tuch erfolgen.Reiniger für poröse Untergründe: Poröse Oberflächen müssen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln gesäubert werden.

Produktinformation

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Klebstoffes / Dichtstoffes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Baustoffe im Kontaktbereich (fest, flüssig sowie gasförmig) mit dem Klebstoff / Dichtstoff verträglich sind und diesen nicht schädigen oder verändern (z.B. verfärben). Bei Baustoffen, die in der Folge im Bereich des Klebstoffes / Dichtstoffes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Klebstoffes / Dichtstoffes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Baustoffe zu nehmen. Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen einer Oximverbindung freigesetzt. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen. Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos, physiologisch unbedenklich und indifferent. Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silicons. Einkomponentige Silicone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Zur Dampfsperre muss unbedingt eine entsprechende Primärabdichtung z.B. aus Butylkautschuk vorhanden sein. Mit Novasil S 42 bieten wir auch einen 2K-Isolierglas-Randverbund.

Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur: +5ºC bis +35ºC.
Anbringungsmethode: Mit Handpresspistole, Druckluftpistole oder Akkupistole ausspritzen.
Reinigung: Mit Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit Silikonentferner bzw. mechanisch entfernbar.
Glätten: Mit Glättmittel und Abziehspachtel vor Hautbildung.

Lagerung:

Kühl und trocken mindestens 12 Monate lagerfähig.

Lieferform:

310 ml Kartusche
580 ml Schlauchbeutel

Farben:

schwarz

verfügbare Optionen

Format
310 ml Kartusche
580 ml Schlauchbeutel (+7,00EUR)