Produktinformation

Purocol Express PU Klebstoff

Art-Nr.: puex / Hersteller: Soudal





8,79EUR / Kartusche
Grundpreis: 2,84EUR / 100 ml
inkl. 19% USt. zzgl. Versand

Staffelpreise	
Ab 15 Kartuschen	8,53EUR - Sie sparen 0,26EUR, Grundpreis: 2,75EUR / 100 ml
Ab 30 Kartuschen	8,35EUR - Sie sparen 0,44EUR, Grundpreis: 2,69EUR / 100 ml

Innerhalb von 1 bis 5 Werktagen

Produktinfo Soudal PU Klebstoff

Purocol Express PU Klebstoff ist ein durch Feuchtigkeit sehr schnell aushärtender Konstruktionsklebstoff auf Polyurethan basis. Purocol Express PU Klebstoff mit sehr hoher Klebekraft ist dieser Konstruktionsklebstoff für alle Verleimungen im Holzbereich, bei der Möbelfertigung und weiteren Bauverklebungen sehr gut geeignet. Purocol Express PU Klebstoff hat eine sehr hohe Transparenz und ist speziell für unsichtbare Verleimungen ohne Fleckenbildung im Möbelbereich anzuwenden. Purocol Express PU Klebstoff ist auch für feuchtes Holz geeignet.

Produktinformation

Unter Feuchtigkeitseinfluß schäumt Purocol Express PU Klebstoff etwas auf und kann so Spalten überbrücken. Wasserfestigkeit D4 (DIN EN 204). Für Innen und Aussen geeignet. Offene Zeit ca. 5 Minuten – Presszeit mind. 60 Minuten.

- Hohe Wasserfestigkeit (D4)
- Lösemittelfrei
- Einfach mit einer Kartuschenpistole auszuspritzen
- Hohe Anfangsklebkraft, wenn die Fügeteile kräftig zusammengepresst werden
- Gut ausfüllend, gleicht Unebenheiten aus
- Keine Fleckenbildun

Anwendungsgebiete:

- Alle Verklebungen im Holzbereich
- Verklebungen in der Möbelindustrie
- Bauverklebungen
- Verleimung von Fenstern, Türen und Sparren
- Verklebung von Fußbodenleisten
- Verleimung von Isoliermaterialien (auchStyropor)
- Verleimung von hölzernen Konstruktionselementen

Untergründe:

Alle üblichen Bauuntergründe (ausser PE , PP und PTFE). Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staubund fettfrei sein. Leichtes Befeuchten des Untergrundes kann den Härtungsprozeß beschleunigen und das Material etwas aufschäumen. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung:

Den Kleber einseitig aufbringen und die zu verklebenden Teile innerhalb von 5 Minuten zusammenfügen. Um eine höhere Klebkraft zu erzielen, sollten die Fügeteile entsprechend der o.g. Presszeit kräftig zusammen gepresst werden.

Verarbeitungstemperatur: +5ºC bis +35ºC.
Anbringungsmethode: Mit Handpresspistole, Druckluftpistole oder Akkupistole ausspritzen.
Reinigung: Mit Aceton vor Aushärtung, danach nur mechanisch entfernbar.
Glätten: Mit Glättmittel und Fugenspachtel vor Hautbildung.

Lagerung:

Produktinformation

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5ºC und +25ºC) und trockener Lagerung. Anbruchgebinde gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

Lieferform:

310 ml PE-Kartusche

Farbe:

transparent