Produktinformation

Ottocoll M560 Kraftkleber

Art-Nr.: m560 / Hersteller: OTTO Chemie









10,59EUR / Kartusche
Grundpreis: 3,42EUR / 100 ml
inkl. 19% USt. zzgl. Versand

Staffelpreise	
Ab 20 Kartuschen	10,06EUR - Sie sparen 0,53EUR, Grundpreis: 3,25EUR / 100 ml
Ab 40 Kartuschen	9,74EUR - Sie sparen 0,85EUR, Grundpreis: 3,14EUR / 100 ml

Innerhalb von 1 bis 5 Werktagen

Zolltarifnummer: 32141010

Produktinfo Ottocoll M560:

Produktinformation

Ottocoll M560 Kraftkleber mit extrem hoher Klebefestigkeit zum kleben von Kolzwerkstoffen, Metallen, Stein, Naturstein, Keramik, Dämmelementen und Kunststoffen. Mit dem Ottocoll M560 Kraftkleber kann durch die gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit im Innen- und Außenbereich geklebt werden.

- 1K-Klebstoff auf Basis Hybrid-Polymer STPU
- Standfest
- Extrem hohe Klebfestigkeit
- Gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Für die Anwendung im Innen- und Außenbereich
- Frei von Isocyanaten
- Siliconfrei
- Nicht korrosiv
- Nach Aushärtung schleifbar und überstreichbar
- Kein Aufschäumen
- Geruchsarm

Anwendungsgebiete Ottocoll M560 Kraftkleber:

- Kraftschlüssiges Kleben von Holz und Holzwerkstoffen, wie z.B. Spanplatten, Sperrholz etc. und in der Treppenrenovierung
- Kraftschlüssiges Kleben von Metallen, wie z.B. Aluminium, Edelstahl, verzinkter Stahl, Kupfer
- Kleben von Stein, Naturstein und Keramik
- Kleben von Dämmelementen, z.B. aus Styropor®, PVC, PU etc.
- Kleben von Kunststoffen, wie z.B. Hart-PVC, GFK etc.

Normen und Prüfungen:

- Entspricht den Anforderungen der DIN EN 14257 (WATT 91) an wärmefeste Klebungen für Holz und Holzwerkstoff

Besondere Hinweise:

Bei wasser- oder feuchtigkeitsbelasteten Klebungen, speziell im Außenbereich, kann zum Teil nur eine gute Haftung in Kombination mit Grundierungen erzielt werden. Hierzu sind in jedem Fall Vorversuche bezogen auf die jeweilige Anwendung erforderlich. Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien im Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/ Materialien zu nehmen. Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein. Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von Glas empfehlen wir die Verwendung unserer hochwertigen Silicon-Kleb-/

Produktinformation

Dichtstoffe wie OTTOSEAL S 110 / Ottoseal S 120 (für Glasfalzabdichtungen), OTTOSEAL S 10 (u.a. für Klebungen), OTTOSEAL S 7 (für Wetterversiegelungen) oder OTTOCOLL S 81 (für geklebtes Fenster). Die maximale Schichtstärke für Klebungen mit OTTOCOLL M 560 beträgt maximal 2 mm. Bei höheren Schichtstärken kann es zu einer deutlich verzögerten Aushärtung kommen.

Vorbehandlung:

Vorbereitung der Haftflächen Verträglichkeit: Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Klebstoff / Dichtstoff verträglich sein.

Reinigung: Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Klebstoffe / Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Untergründe: Reiniger für nicht-poröse.Die Reinigung sollte mit OTTO Cleaner T , oder anderen Reinigern auf Aceton- oder Isopropanolbasis und mit einem sauberen und flusenfreien Tuch erfolgen.Reiniger für poröse Untergründe: Poröse Oberflächen müssen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln gesäubert werden.

Anwendungshinweis:

Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muß der Einschluss von Luft vermieden werden. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitszufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Bei der flächigen Klebung von dampfdichten Substraten sollte der Klebstoff befeuchtet werden. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten. Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur: +5ºC bis +35ºC.
Anbringungsmethode: Mit Handpresspistole, Druckluftpistole oder Akkupistole ausspritzen.
Reinigung: Mit Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit Silikonentferner bzw. mechanisch entfernbar.
Glätten: Mit Glättmittel und Abziehspachtel vor Hautbildung.

Lagerung:

Kühl und trocken mindestens 24 Monate lagerfähig.

Produktinformation

Lieferform:

310 ml Kartusche (20 Ktu. je Karton)

Farbe:

schwarz, weiß, grau

verfügbare Optionen

Farbe

weiß


schwarz


grau