Produktinformation

Sikaflex 260 N Universal Kraftkleber

Art-Nr.: s260n / Hersteller: Sika Chemie







32,99EUR / Kartusche
Grundpreis: 11,00EUR / 100 ml
inkl. 19% USt. zzgl. Versand

Innerhalb von 1 bis 5 Werktagen

Produktinfo:

Sikaflex 260 N ist ein vielseitig einsetzbarer Polyurethankleber und eignet sich gut zum metall kleben und aluminium kleben. Sikaflex 260 N Polyurethankleber ist einfach aufzutragen und härtet mit Luftfeuchtigkeit aus. Sikaflex 260 N Polyurethankleber verfügt über eine lange Hautbildezeit und gewährt einen sicheren Einsatz, auch bei höheren Temperaturen. Sikaflex 260 N Polyurethankleber bietet gleichermaßen Qualität und Sicherheit. Sikaflex 260 N wird

Produktinformation

nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Anwendungseigenschaften:

- zeigt ein breites Haftspektrum
- einfach in Handhabung und Verarbeitung
- standfest
- kurzer Fadenabriss
- kalt applizierbar
- manuelle sowie Pump Verarbeitung möglich
- 1-komponentig PU Klebstoff
- OEM-Qualität
- dynamisch hoch belastbar
- schlag- und stossfest
- vibrationshemmend
- schallabsorbierend
- schleif- und überlackierbar
- alterungs- und witterungsbeständig

Anwendungsbereich:

Sikaflex 260 N ist geeignet für dynamisch hoch beanspruchte, strukturelle Verklebungen. Geeignete Untergründe sind Holz, Metalle insbesondere Aluminium auch eloxiert, Stahlblech auchphosphatiert, chromatiert und verzinkt, Glas, Grundierungen und Lackierungen (2-K-Systeme), keramische Materialien und Kunststoffe. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Chemische Beständigkeit:

Sikaflex 260 N ist beständig gegen Wasser, Meer-, Kalkwasser und öffentliche Abwässer sowie gegen schwache Säuren und Laugen, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte.

Verarbeitungshinweise:

Untergrundvorbereitung
Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in unserer Vorbehandlungstabelle.

Überlackieren
Sikaflex 221 kann mit den meisten gängigen Lacksystemen überlackiert werden. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Wird der Lack eingebrannt sollte der Dichtstoff völlig

Produktinformation

ausgehärtet sein. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Klebstofes / Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen. Geeignet sind Lacke auf PVC Basis und Lacke, die durch Oxidation trocknen. Öl- und Alkydharzhaltige Lacke sind für die Überlackierung von Sikaflex 221 nicht geeignet

Verarbeitung:

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in unserer Vorbehandlungstabelle. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage. Kartuschenmembrane einstechen
und vollständig öffnen. Düsenspitze (entsprechend der gewünschten Raupengeometrie) zuschneiden. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung). Der Klebstoff muss zur sicheren Verarbeitung mit einer Hand-, Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole aufgetragen werden. Die Verarbeitungstemperatur darf 10°C nicht unter- bzw. 35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C. Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Glättmittel. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden. Nicht ausgehärtetes Sikaflex 260 N kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden! Sikaflex 260 N kann nach erfolgter Hautbildung überlackiert werden. Bei Einbrennlacken muss in der Regel die vollständige Aushärtung von Sikaflex®-260 N abgewartet werden. Geeignet sind meist Lacke auf 1K-PUR- und 2K-Acrylat- Basis. Ölhaltige Lacke sind ungeeignet. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Kleb/Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

Lagerung:

Kühl und trocken mindestens 9 Monate ab Herstelldatum

Lieferform:

300 ml Kartusche (12 Ktu. je Karton)

Farbe:

schwarz