# Produktinformation

## Sikaflex 554 Montagekleber

Art-Nr.: Sika554 / Hersteller: Sika Chemie




**32,99EUR** / Kartusche
Grundpreis: 11,00EUR / 100 ml
inkl. 19% USt. zzgl. Versand

Innerhalb von 1 bis 5 Werktagen

**Produktinfo Sikaflex 554:**

Sikaflex 554 Konstruktionsklebstoff ist ein vielseitig einsetzbarer, standfester, toleranzausgleichender PU Kleber. Sikaflex 554 ist geeignet für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen.

- 1-komponentig

# Produktinformation

- elastisch
- überlackierbar
- lösemittelfrei
- toleranzausgleichend
- dynamisch hochbelastbar
- vibrationshemmend
- nicht korrosiv
- hoher elektrischer Widerstand
- breites Haftspektrum
- silikonfrei

**Chemische Beständigkeit:**

Sikaflex 554 ist beständig gegen Wasser, Meerwasser und wässrige Reinigungsmittel, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte.

**Anwendungsgebiete:**

Sikaflex 554 ist geeignet für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen. Geeignete Untergründe sind Holz, Metalle insbesondere Aluminium auch eloxiert, Stahlblech auch phosphatiert, chromatiert und verzinkt, Grundierungen und Lackierungen (2-K-Systeme), keramische Materialien, Kunststoffe. Sikaflex 252i Konstruktionsklebstoff ist für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit zu klären, werden Vorversuche mit Original-Substraten unten der jeweiligen Fertigungsbedingungen empfohlen.

**Verarbeitung:**

Verarbeitungstemperatur: +10ºC bis +40ºC.
Anbringungsmethode: Mit Handpresspistole, Druckluftpistole oder Akkupistole ausspritzen.
Reinigung: Mit Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit Reiniger bzw. mechanisch entfernbar.
Glätten: Mit  Glättmittel und Abziehspachtel  vor Hautbildung.

**Hinweise:**

**Untergrundvorbereitung**
Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Sika Vorbehandlungstabelle für einkomponentige Polyurethane.
**Verarbeitung**
Die Verarbeitungstemperatur darf 10 °C nicht unter- bzw. 35 °C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Bei Kartuschenapplikation empfehlen wir die Verwendung einer Kolbenstangendruckluft-

# Produktinformation

oder Akkupistole. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir Sikaflex 554 Konstruktionsklebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen.
**Abglätten**
Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Abglättmittel.
**Entfernung**
Nicht ausgehärtetes Sikaflex 554 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika Remover 208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut sollten sofort mit Sika Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!
**Überlackieren**
Nach erfolgter Hautbildung kann Sikaflex 554 überlackiert werden. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Einbrennlacke dürfen nur auf völlig ausgehärtetem Sikaflex 554 aufgebracht werden. Geeignet sind meist Lacke auf 1KPUR- und 2K-Acrylat-Basis. Ölhaltige Lacke sind ungeeignet. Es ist zu berücksichtigen, dass Härte und Filmdicke des Lackes den Klebstoff in seiner Dehnung beeinträchtigen und zu Rissbildungen im Lack führen können.

**Untergrundbeschaffenheit:**

Die Haftflächen müssen tragfähig sein, fest, sauber, trocken, frei von Öl, Fett und losen Bestandteilen, Zementschlämme, Farben, Hydrophobierungsmitteln und Antigrafittibeschichtungen.

**Lagerung:**

12 Monate ab Herstelldatum bei kühler und trockener Lagerung in unbeschädigten Originalgebinden bei Temperaturen zwischen + 15°C und + 25°C.

**Lieferform:**

Kartusche 300ml

**Farbe:**

schwarz, weiß

**verfügbare Optionen**

**Farbe**

## Produktinformation


schwarz


weiß