Produktinformation

Ottopur Turbo 2K Zargenschaum 210ml

Art-Nr.: OPTU-21 / GTIN: 4030574027505 / Hersteller: OTTO Chemie



5,95EUR / Kartusche
Grundpreis: 2,83EUR / 100 ml
inkl. 19% USt. zzgl. Versand

Staffelpreise	
Ab 16 Kartuschen	5,65EUR - Sie sparen 0,30EUR, Grundpreis: 2,69EUR / 100 ml

Innerhalb von 1 bis 5 Werktagen

Zolltarifnummer: 35061000

Ottopur Turbo der 2K Zargenschaum zur Montage und Dämmung von Türzargen und Fensterrahmen aus Holz, Stahl oder Kunststoff in Mauerwerk.

- 2K-Montageschaum auf Basis Polyurethan
- Treibgasfrei
- Extrem schnelle Aushärtung
- Belastbar innerhalb weniger Minuten
- Bei 20 °C schneidbar nach ca. 5 Minuten
- Schaumausbeute ca. 5,5 Liter pro 250 g / 210 ml Doppelkartusche
- Entspricht der Baustoffklasse B2

Normen und Prüfungen:

- Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis - normalentflammbarer Baustoff (B2) nach DIN 4102-1

Produktinformation

- Französische VOC-Emissionsklasse A+

Anwendungsgebiete:

- Montage und Dämmung von Türzargen und Fensterrahmen aus Holz, Stahl oder Kunststoff in Mauerwerk
- Zur Montage von Holz- Treppenstufen geeignet

Besondere Hinweise:

Mit der Handpresspistole 2K H248 bieten wir ein spezielles Verarbeitungsgerät für diesen Schaum Frische Produktreste können mit Aceton oder OTTOPUR Cleaner entfernt werden.

Verarbeitung:

Bei der Montage müssen die Hinweise des Zargenherstellers und die Anforderungen nach dem Stand der Technik berücksichtigt werden.
1. Türzarge verkeilen und verspreizen. Die Untergründe müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Stark saugende und poröse (z.B. Gips- und Gasbetonwände) Untergründe mit OTTO Primer 1105 vorbehandeln.
2. In den Mauerspalt im Bereich der Schaumpunkte beiliegende Kartonstreifen anbringen, damit diegemischten flüssigen Komponenten bis zum Aufschäumen (nach einigen Sekunden) nicht nach untenfließen.
3. Bodenbeläge und angrenzende Bauteile ggf. durch Abdecken oder Abkleben vor Verschmutzungschützen.
4. Kartuschenspitze mit einem Messer abschneiden und Mischdüse aufsetzen.
5. Mit der speziellen Handpresspistole 2K H248 die Komponenten gleichmäßig auspressen, dabeiruckartiges Auspressen vermeiden, damit die Komponenten im Mischrohr homogen gemischt werden.
6. Der richtig gemischte Schaum sollte eine hellgelbe Farbe aufweisen.
7. Den Schaum über die Mischdüse in den Mauerspalt applizieren, die Kartusche mit der Pistole anschließend auf Pappe oder Papier ablegen, solange noch Schaumreste aus dem Statikmischer hervorquillen.
8. Frische Schaumflecken sofort mit Ottopur Cleaner entfernen. Ausgehärteter Schaum kann nur noch mechanisch entfernt werden.
9. Es empfiehlt sich, Schaumreste erst nach dem Erreichen der Montagefestigkeit (entspreizbar) nach ca. 15 - 18 Minuten (bei +20° C) abzuschneiden.
10. Tiefere Temperaturen verlängern die Aushärtungsgeschwindigkeit.
11. Bei Unterbrechung des Ausschäumens muss das Mischrohr abgenommen werden und später durch ein neues Mischrohr ersetzt werden.
12. Holzzargen für Türblattgewicht bis 40 kg müssen mindestens an 6 Punkten mit jeweils 20 cm Länge befestigt werden. Stahlzargen und alle Zargen mit Türblattgewicht von über 40 kg müssen vollflächig eingeschäumt werden. Der Fugenspalt soll maximal 20 mm betragen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Lieferform:

2 x 125 g / 2 x 105 ml Doppelkartusche (16 Doppelkartusche je Karton)