Produktinformation

Ottocoll M595 Flächen MS Polymerkleber

Art-Nr.: M595-08-C01 / GTIN: 4030574096068 / Hersteller: OTTO Chemie



17,09EUR / Beutel
Grundpreis: 2,95EUR / 100 ml
inkl. 19% USt. zzgl. Versand

Staffelpreise	
Ab 20 Beutel	15,38EUR - Sie sparen 1,71EUR, Grundpreis: 2,65EUR / 100 ml

Innerhalb von 1 bis 5 Werktagen







Zolltarifnummer: 32141010

Produktinfo:

Ottocoll M595 MS Polymerkleber für flächige Klebungen zum spannungsausgleichenden Kleben und Montieren unterschiedlichster Materialien. Zum flächigen und spannungsausgleichenden Kleben unterschiedlichster Materialien wie Holz, Holzwerkstoffe, Glas, Metalle (z.B. Alu, Edelstahl, Eloxal, Messing, Kupfer), Kunststoffe (z.B. Hart- PVC, GFK), mineralische

Produktinformation

Untergründe (z.B. Ziegel, Fliese, Keramik), brandgeschützte Bauplatten (Gipskarton etc.)

- Spachtelfähig - Schnell und einfach mit Zahnspachtel auftragen
- Füllt Unebenheiten aus - Raue Untergründe möglich. Schalldämmende Wirkung durch Ausfüllung der Hohlräume
- Für viele Untergründe ohne Vorbehandlung - Keine Vorbehandlung auch auf saugenden Untergründen z.B. Beton
- Spannungsausgleichend - Gleicht Bewegungen aus
- Geruchsarm- Angenehmes Verarbeiten
- Haftet auch auf feuchten Untergründen - Keine verlorene Arbeitszeit durch Trocknung der Untergründe
- Siliconfrei
- Isocyanatfrei
- Lösemittelfrei

Anwendungsgebiete:

- Vollflächige Klebung von Wandverkleidungsplatten im Innenbereich z.B. im Sanitär-, Küchen- und Gastrobereich und in Kühlzellen
- Zum flächigen und spannungsausgleichenden Kleben unterschiedlichster Materialien wie Holz, Holzwerkstoffe, Glas, Metalle (z.B. Alu, Edelstahl, Eloxal, Messing, Kupfer), Kunststoffe (z.B. Hart- PVC, GFK), mineralische Untergründe (z.B. Ziegel, Fliese, Keramik), brandgeschützte Bauplatten (Gipskarton etc.)

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/ Materialien zu nehmen. Nicht geeignet für die Klebung von Fassadenplatten im Aussenbereich. Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von Glas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silicon-Kleb-/ Dichtstoffes. Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von transparenten Kunststoffen wie z.B. Acrylglas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silicon-Kleb-/ Dichtstoffes. Nicht für die Abdichtung/Klebung von Kupfer unter UV-/Temperatureinwirkung geeignet. Die Farbtöne können durch Umwelteinflüsse beeinträchtigt werden (hohe Temperatur, Chemikalien, Dämpfe, UV-Strahlung). Dieses hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Vorbehandlung:

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +/OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Bei flächigen Klebungen kann auf Substraten mit einer Primerempfehlung aufgrund der Größe der Klebefläche ggf. auch ohne Primer eine ausreichende Festigkeit der Verbindung erzielt werden (Tests/Vorversuche empfohlen).

Produktinformation

Anwendungshinweis:

Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren. Bei dem flächigen Auftrag ist die Größe des Zahnspachtels so zu wählen, dass genügend Klebstoff vorhanden ist und beide Substratoberflächen nach dem Fügen ausreichend mit Klebstoff benetzt sind. Eine unzureichende Benetzung wirkt sich negativ auf die Klebfestigkeit aus. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitszufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Für die flächige Klebung von feuchteundurchlässigen Materialien und zur Beschleunigung der Aushärtung ist eine Befeuchtung erforderlich. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten. Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden. Anbruchgebinde nach Gebrauch wieder verschließen. Sollte sich auf dem Klebstoff eine Haut gebildet haben, so muss diese vor der Verarbeitung vollständig entfernt werden (nicht unterrühren!).

Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur: +5ºC bis +35ºC.
Anbringungsmethode: Mit Handpresspistole, Druckluftpistole oder Akkupistole ausspritzen.
Reinigung: Mit Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit Silikonentferner bzw. mechanisch entfernbar.
Glätten: Mit Glättmittel und Abziehspachtel vor Hautbildung.

Lagerung:

Kühl und trocken mindestens 12 Monate lagerfähig.

Verbrauch:

Klebstoffmenge [g/m²] : 750g Entspricht 500 ml mit Zahnspachtel B3

Lieferform:

580ml Alu Folienbeutel (20 Beutel je Karton)

Farbe:

weiß