Produktinformation

PU Construct Holz Konstruktionsklebstoff

Art-Nr.: pucon / GTIN: 5411183035812 / Hersteller: Soudal







8,79EUR
Grundpreis: 2,84EUR / 100 ml
inkl. 19% USt. zzgl. Versand

Staffelpreise

Ab 15	8,53EUR - Sie sparen 0,26EUR, Grundpreis: 2,75EUR / 100 ml

Innerhalb von 1 bis 5 Werktagen

Produktinfo Soudal PU Construct:

Soudal PU Construct ist ein lösemittelfreier Konstruktionsklebstoff mit einer sehr hohen Anfangsklebkraft. Soudal PU Construct gleicht unebenheiten aus. Soudal PU Construct ist sehr haftstark und Wasserfest D4.

- Hohe Wasserfestigkeit (D4)
- Lösemittelfrei

Produktinformation

Produktinformation

- Einfach mit einer Kartuschenpistole auszuspritzen
- Hohe Anfangsklebkraft, wenn die Fügeteile kräftig zusammengepresst werden
- Gut ausfüllend, gleicht Unebenheiten aus
- Für Innen und Aussen geeignet

Anwendungsgebiete Soudal Konstruktionsklebstoff:

- Alle Verklebungen im Holzbereich
- Verklebungen in der Möbelindustrie
- Bauverklebungen
- Verleimung von Fenstern, Türen und Sparren
- Verklebung von Fußbodenleisten
- Verleimung von Isoliermaterialien (auch Styropor)
- Verleimung von hölzernen Konstruktionselementen

Untergründe:

Alle üblichen poröse und nicht poröse Bauuntergründe wie z.B. Holz, Beton, Ziegelsteine, Polystyrol, korrosionsgeschützte Metalle (ausser PE , PP, PTFE und Silicone). Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Leichtes Befeuchten des Untergrundes kann den Härtungsprozeß beschleunigen und das Material etwas aufschäumen. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haftund Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung:

Die Fügeteile sollten leicht angefeuchtet werden um die maximale Klebkraft und einen raschen Klebstärkenaufbau zu erreichen. Bei zwei nicht porösen Fügeteilen nur eine Seite leicht anfeuchten. Den Kleber einseitig aufbringen und die zu verklebenden Teile innerhalb von 5 Minuten zusammenfügen. Um eine höhere Klebkraft zu erzielen, sollten die Fügeteile entsprechend der o.g. Presszeit ca. 15 Minuten kräftig zusammengepresst werden. Während der Durchhärtung darf die Verklebung nicht bewegt werden.
Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C

Anbringungsmethode: Mit Handpresspistole, Druckluftpistole oder Akkupistole ausspritzen.

Lagerung:

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5ºC und +25ºC) und trockener Lagerung. Anbruchgebinde gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

Lieferform:

310 ml PE-Kartusche

Farbe:

beige